

Tambour magnétique pour fluide de refroidissement



Haute intensité – Terre rare

Données du produit :-

Fiche technique n° 407



Préface :

Conçus pour éliminer la contamination par les métaux ferreux d'une large gamme de fluides et huiles de coupe, les dispositifs de nettoyage de fluide de refroidissement Eclipse Magnetics sont les premiers à accroître le rendement en prolongeant la vie du fluide de refroidissement et en réduisant l'usure des outils de coupe.

La propreté du fluide de refroidissement est fondamentale pour améliorer votre rentabilité, car elle :

- Améliore l'état de surface
- Prolonge la vie de l'outil/la roue
- Améliore le débit du fluide de refroidissement
- Réduit les coûts de fluide de refroidissement
- Réduit les temps d'immobilisation

Toutes les machines qui utilisent des fluides de coupe pompés peuvent bénéficier de cet équipement.

Applications types :

- Rodage
- Fraisage
- Tournage
- Brochage

Nettoyage :

Le fluide contaminé est transféré dans le plateau d'alimentation d'entrée qui le répartit uniformément. Le fluide passe ensuite dans le déflecteur réglable et sur la surface du tambour magnétique qui attire les particules contaminantes.

Une fois attirées, les particules suivent la rotation du tambour jusqu'à la lame racleuse de nettoyage. Cette lame est positionnée de sorte à racler parfaitement les contaminants accumulés et leur permettre de tomber facilement dans le bac de récupération.

Fluides appropriés :

Toutes les huiles pures et solubles.

Emplacements appropriés :

Entre la machine et le réservoir de fluide.

Avantages :

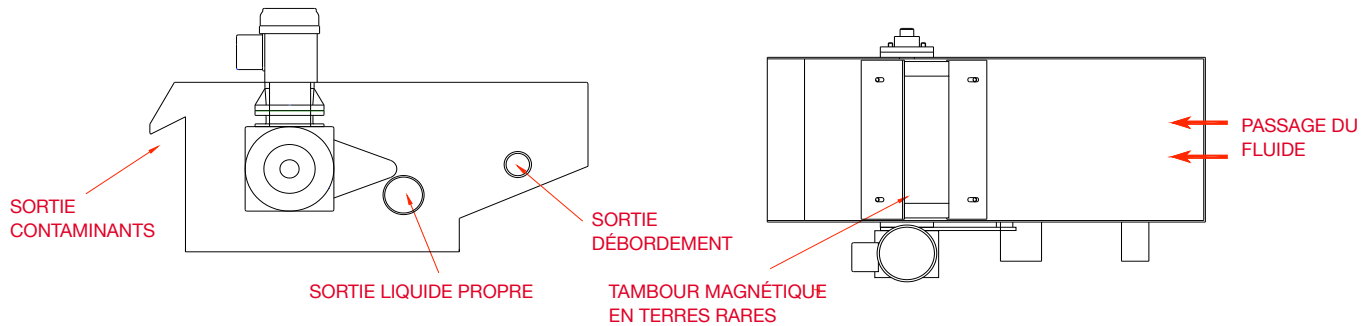
- Nettoyage continu
- Grande capacité de récupération
- Supprime les contaminants grossiers
- Adaptable en fonction du débit
- Matériau magnétique terres rares haute intensité
- Déflecteur réglable
- Faible entretien

Tambour magnétique pour fluide de refroidissement



Haute intensité – Terre rare

Données de spécifications :-



Dimensions :

Réf.	Diam. tambour	Largeur tambour	Largeur réservoir	Longueur réservoir	Tuyau de sortie	Débit max. l/min
ECC15/300	150	300	350	450	50	180
ECC20/300	200	300	350	450	75	250
ECC20/500	200	500	550	650	75	400
ECC20/700	200	700	750	750	100	575
ECC20/900	200	900	950	1050	150	750

Dimensions en mm

Performances :

Performances magnétiques :	3,000 Gauss
Lecture des performances :	Sur la surface du tambour
Matériau magnétique :	En terres rares, néodyme fer bore
Qualité magnétique :	N35 – Inspecté et confirmé par hystérogaphe avant utilisation
Température :	5 °C/ + 90 °C

Matériaux :-

Réservoir :	Acier inoxydable 304
Pièces du tambour :	Acier doux et aluminium
Finition de surface :	Revêtement en poudre (couleur spécifiée par le client)
Moteur :	415 V – Alimentation industrielle 0,18 kW
Défecteur réglable :	Acier inoxydable 304

Options :

Extension dans le réservoir d'alimentation
Unités appropriées pour 2 000 l/min
Détails d'orifices de sortie et trop-plein
Matériau magnétique samarium-cobalt haute température, + 250 °C

Eclipse Magnetics Ltd Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4 7QQ, Angleterre
T +44 (0)114 225 0555 F +44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
BP 7, 59329 THUMERIES, France T/F +33 (0)3 20 17 26 91
enquiries@eclipsemagnetics.com www.eclipsemagnetics.fr



ISO 9001 : 2008
No. FM 3127E