

# **BoilerMag** XT™

**FILTRE MAGNÉTIQUE POUR DESEMBOUER LES CIRCUITS**

Pour les systèmes industriels et commerciaux de chauffage et de refroidissement



**Évite la formation  
de boues**

# Filtre magnétique BoilerMag

## BOUES NOIRES – L'ennemi insidieux

L'accumulation naturelle de boues noires (oxyde de fer) dans les systèmes de chauffage ou de refroidissement réduit de manière significative les performances et l'efficacité de ceux-ci. Elle peut également entraîner une usure prématurée des valves et pompes, endommager la chaudière et même provoquer une panne complète du système.

La solution de filtrage BoilerMag permet d'éviter tous ces problèmes en éliminant cette substance nuisible qu'est l'oxyde de fer noir.

L'eau qui circule dans le système transite par le filtre BoilerMag. Les contaminants liés à l'oxyde de fer vont être attirés par les barreaux magnétiques et ainsi être supprimés du flux de liquide. Le filtre BoilerMag élimine même les particules les plus infimes, pouvant faire moins d'un micron.

## Avantages du filtre BoilerMag

- Protection garantie contre l'oxyde de fer noir
- Installation et maintenance aisées
- Performances système restant à un niveau optimal
- Plus grande efficacité énergétique
- Plus grande durée de vie du système
- Aucun coût de fonctionnement, coûts de maintenance réduits au strict minimum
- Réduit les boues qui s'accumulent dans les chaudières
- Intègre une garantie de 3 ans, la plus étendue de l'industrie

## Conçu pour durer

Le filtre BoilerMag intègre un corps entièrement en acier inoxydable, dont la fabrication est certifiée ISO 9001:2009. Il est décliné en 3 dimensions pour s'adapter aux tubes 2" (50 mm), 4" (102 mm) et 6" (153 mm) à l'aide de brides supportant une pression nominale PN16.

Chaque filtre intègre des barreaux magnétiques haute intensité en terres rares.

## Le filtre BoilerMag en pratique

Il permet d'éliminer les boues noires, d'optimiser les performances système et de réduire les interventions de maintenance.

### Installation

Le filtre BoilerMag s'installe généralement sur le circuit retour, aussi près que possible de la chaudière. Sur les systèmes de grande ampleur, il est possible de déployer de petits modèles en d'autres points afin d'assurer une protection supplémentaire des radiateurs et de la tuyauterie.



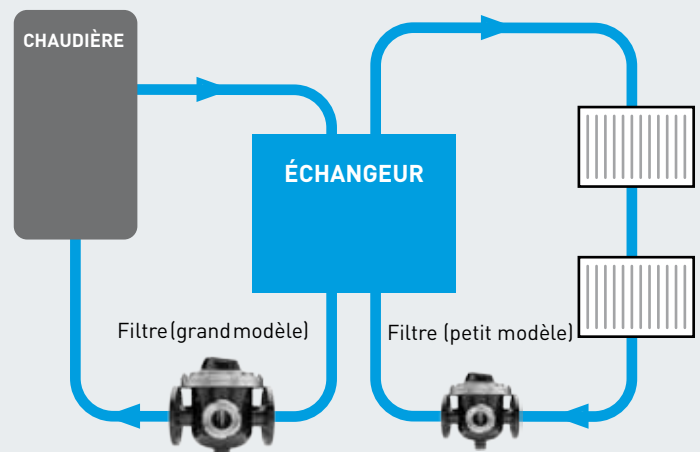
### Inspection

Une vitre de contrôle insérée sur le filtre permet d'inspecter le volume des contaminants captés.

### Nettoyage

Le nettoyage est on ne peut plus simple: Fermez les vannes à l'entrée et à la sortie et dévissez les écrous retenant la partie supérieure. Retirez la cartouche contaminée du boîtier et dégagez les barreaux magnétiques. Les contaminants captés peuvent alors être enlevés des barreaux, facilement et rapidement.

## Exemple de montage



## Diagnostic des systèmes

Un système présentant l'un des symptômes suivants est probablement affecté par un problème d'accumulation d'oxyde de fer et pourrait être grandement optimisé par l'installation d'une solution de filtrage BoilerMag :

- Présence de points froids sur les radiateurs
- Mauvaise circulation d'eau
- Tuyaux et radiateurs obstrués
- Bruit excessif
- Système contre-performant
- Coupures fréquentes du système
- Usure prématurée de la pompe

### DES PERFORMANCES DE POINTE



Les contaminants fixés aux barreaux magnétiques 9 000 Gauss



### Où installer la solution de filtrage BoilerMag

La plupart des grands bâtiments peuvent tirer profit de l'installation d'une solution de filtrage BoilerMag :

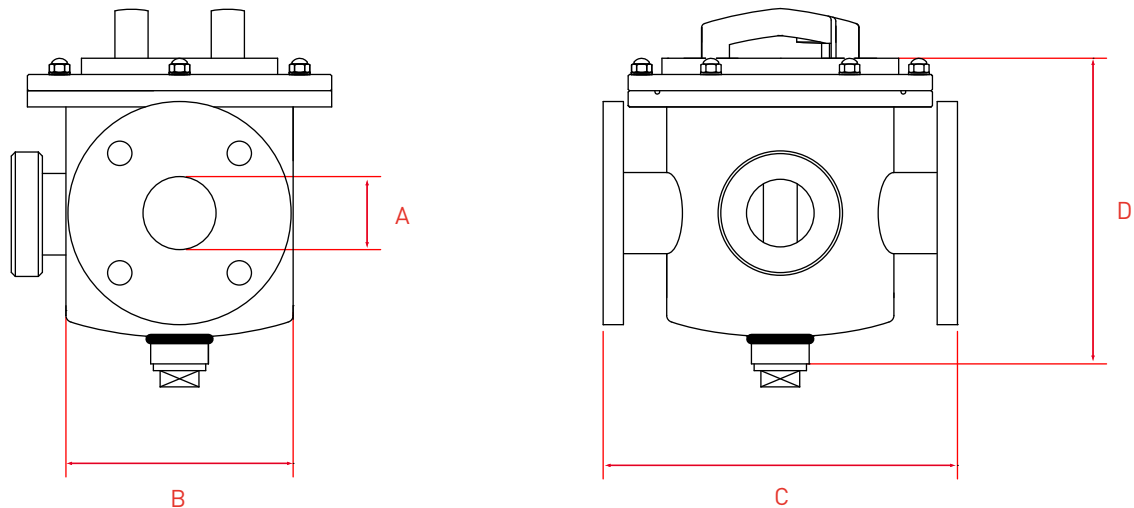
- Usines
- Immeubles de bureaux
- Immeubles résidentiels
- Hôpitaux
- Centres de loisirs
- Établissements d'enseignement
- Centres sociaux...

# Données du produit :

## Filter BoilerMag

Filtration magnétique pour les systèmes industriels et commerciaux de chauffage et de refroidissement

# BoilerMag<sup>XT</sup>



Réf.	Diamètre entrée/sortie A	Diamètre filtre B	Distance entre brides C	Hauteur D	Nb. de tiges magnétiques	Débit m <sup>3</sup> /h	Type de bride
BMXT150	2"	170	260	225	5	70	PN16
BMXT200	4"	220	360	280	7	70	PN16
BMXT300	4"	325	470	345	9	80	PN16
BMXT300HF	6"	325	470	365	9	100	PN16

Toutes les dimensions sont exprimées en mm, sauf mention contraire

### Performances

#### Propriétés magnétiques

9 000 Gauss, 0,9 Tesla

#### Lecture des performances

Sur la surface du tube

#### Matériau magnétique

Aux terres rares, néodyme-fer-bore

#### Qualité magnétique

N42SH – Inspecté et confirmé par hystérographe avant utilisation

#### Température

De 5 à 150 °C

#### Pression de fonctionnement

+/- 12 bar

### Matériaux

#### Boîtier

Acier inoxydable 304

#### Cartouche à tiges

Acier inoxydable 316 – Qualité aérospatiale

#### Autres pièces

Acier inoxydable 304

#### Finition de surface

Intérieur - Finition par projection de billes

Extérieur - Peinture, noir

#### Étanchéité

Joint torique en Viton, marron

#### Vitre de contrôle

Verre sodocalcique trempé conforme BS-3463

### Options-

Double vitre de contrôle – en face l'une de l'autre

Matériau magnétique samarium-cobalt haute température +250 °C

### Garantie

3 ans

#### Eclipse Magnetics Ltd

BP 7, 59329 THUMERIES, France T/F +33 (0)3 20 17 26 91

enquiries@eclipsemagnetics.com

www.eclipsemagnetics.fr

Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4 7QQ, Angleterre

T +44 (0)114 225 0555

F +44 (0)114 225 0525

